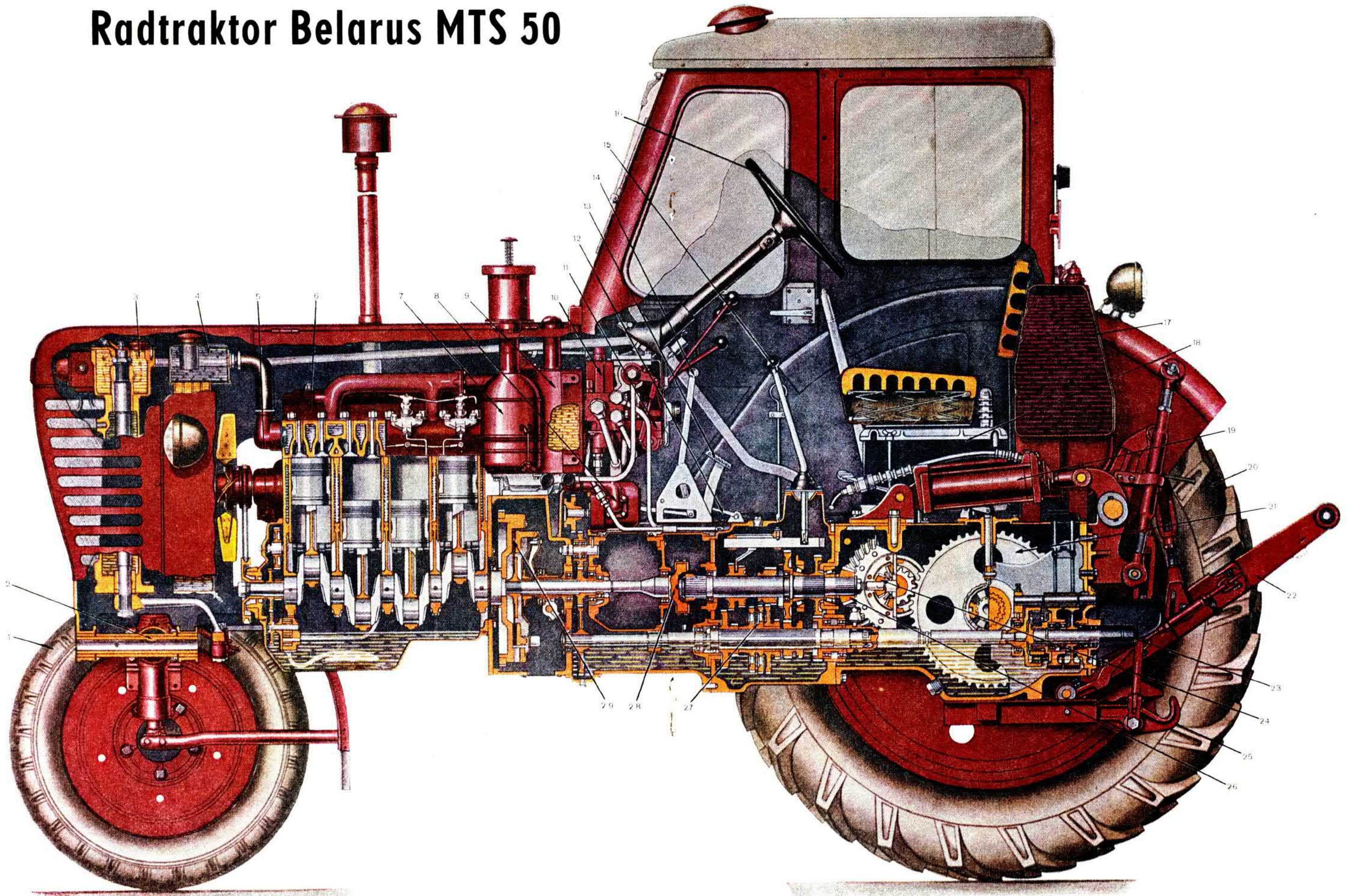


# Radtraktor Belarus MTS 50





#### Erläuterung der Ziffern auf der Bildtafel

- 1 Vorderrad (Leitrad)
- 2 Vorderachse
- 3 Hydraulische Lenkhilfe
- 4 Wasserkühler
- 5 Lichtmaschine
- 6 Motor
- 7 Luftfilter
- 8 Ölpumpe der Hydraulikanlage
- 9 Ölbehälter für Hydraulikanlage
- 10 Steuerblock
- 11 Ballasteinrichtung
- 12 Bremspedal
- 13 Fußhebel für Kraftstoffpumpenregler
- 14 Handhebel für Kraftstoffpumpenregler

- 15 Gangschalthebel
- 16 Lenkrad
- 17 Dieselölbehälter
- 18 Batterie
- 19 Hauptzylinder der Anbauvorrichtung
- 20 Hinterrad
- 21 Endvorgelege
- 22 Anbauvorrichtung
- 23 Hintere Zapfwelle (Einsatzstelle der Riemenscheibe)
- 24 Ausgleichgetriebe
- 25 Hydraulisch betätigter Zughaken
- 26 Hinterachsantrieb
- 27 Schaltgetriebekasten
- 28 Flexible Kupplung
- 29 Kupplung



## Radtraktor Belarus MTS 50

Der Radtraktor Belarus MTS 50 ist eine Zugmaschine der 1,4-Mp-Klasse und kann als Universaltraktor für alle landwirtschaftlichen Arbeiten mit Anbau-, Aufsattel- und Anhängelandsmaschinen und Geräten sowie zum Antrieb verschiedener ortsfester Maschinen verwendet werden. Ebenso kann er zum Lastentransport im Straßenverkehr eingesetzt werden.

Der Traktor ist in einer Halbrahmenkonstruktion ausgeführt, d. h., das Gestell besteht aus einem Halbrahmen und dem Kupplungs-, Wechselgetriebe- und Hinterachsgehäuse. Der Motor ist im Vorderteil des Gestells mit einer Gelenklagerung am Vorderträger befestigt und hinten durch ein Zwischenblech starr mit dem Kupplungsgehäuse verbunden. Der 55 PS starke Dieselmotor zeichnet sich durch seine raumsparenden Abmessungen, niedriges Gewicht und hohe Wirtschaftlichkeit aus.

Am Vorderträger des Halbrahmens befindet sich der hydraulische Lenkungsverstärker, der den Kraftaufwand am Lenkrad bis auf 5 kp herabsetzt. Die Kraftübertragungselemente, wie Kupplung, Wechselgetriebe und Hinterachse, sind unmittelbar hinter dem Motor untergebracht. Die Bremsen sind seitlich des Hinterachsgehäuses angeordnet. Am Heck befinden sich der Dreipunktbau, die Zapfwelle, die Hitchkupplung und die Anhängerkupplung. Die Hydraulikpumpe wird über Zahnräder des Zapfwellentriebes angetrieben und ist am Kupplungsgehäuse befestigt.

Für den Einsatz im Straßentransport mit Anhänger ist der Traktor mit einer Druckluftbremsanlage ausgerüstet. Am Heck befindet sich noch eine Anschlußmöglichkeit mit Abreißkupplung für doppeltwirkende freie Arbeitszylinder.

Ein besonderer Vorteil des Traktors ist der Raddruckverstärker (Antischlupfeinrichtung). Vor allem bei lockerem und feuchtem Boden ermöglicht der hydraulische Raddruckverstärker mit dem Hydroakkumulator die Leistung des Traktors durch einen verringerten Schlupf der Triebräder zu steigern und den Kraftstoffverbrauch zu verringern. Bei der Arbeit mit Anbaugeräten ist es möglich, mit dem Raddruckverstärker einen Teil der Last der Anbaugeräte auf die Hinterräder des Traktors zu übertragen.

Um die Arbeitsbedingungen für den Traktoristen zu verbessern, haben die Taktoren ein ausreichend belüftetes Fahrerhaus mit guter Sichtmöglichkeit und einen bequemen Doppelsitz. Die Vorderräder haben eine unabhängige Federung und können genau wie die Hinterräder mechanisch in der Spurweite verändert werden.

Aus den Ausführungen ist ersichtlich, daß der Traktor MTS 50 gegenüber seinem Vorgänger MTS 5 mit einer Anzahl neuer und zusätzlicher Baugruppen ausgerüstet ist, die eine größere Wirtschaftlichkeit ermöglichen und einen größeren Bedienungs-komfort gewähren.

#### Technische Daten

##### Hauptabmessungen

Länge	3815 mm
Breite	1970 mm
Höhe (einschl. Fahrerhaus)	2485 mm
Masse	2650 kg

##### Bodenfreiheit

Vorderachse	650 mm
Hinterachse	470 mm

##### Wendekreisradius

(mit abgebremstem Rad)	3,3 ··· 3,6 m (abhängig von der Spur)
------------------------	---------------------------------------

Fahrgeschwindigkeit in km/h  
(ohne Berücksichtigung des Schlupfes)

Vorwärtsgänge	55 PS	50 PS
I	1,55	1,22
II	2,64	2,12
III	5,25	4,24
IV	6,45	5,18
V	7,68	6,12
VI	9,00	7,20
VII	11,00	8,80
VIII	13,00	10,35
IX	24,30	19,44
Rückwärtsgänge		
I	3,30	2,64
II	5,60	4,47

##### Motor D 50

Typ	komprensionsloser Viertakt-Dieselmotor
Leistung	55 PS
Drehzahl	1700 min <sup>-1</sup>
Bohrung	110 mm
Hub	125 mm
Verdichtung	16:1
spezifischer Kraftstoffverbrauch	195 g/PS <sub>h</sub>
Einspritzdruck für Kraftstoff	125 kp/cm <sup>2</sup>

##### Kraftübertragung

Schaltkupplung	Einscheiben-Trockenkupplung mit dauerndem Eingriff
Schaltgetriebe	mechanisches 9-Gang-Schubräderwechselgetriebe
Achsantrieb	spiralverzahnte Kegelräder
Differentialsperre	verschiebbare, die Endegetriebe-achswellen blockierende Klauenkupplung
Bremsen	trockene Scheibenbremsen
Zapfwellendrehzahl	562 min <sup>-1</sup> , unabhängig 3,5 U/lfm, synchron

##### Räder und Fahrwerk

Reifengröße	
Vorderräder	6,5—20"
Hinterräder	12—38"
Spurweite	1200 ··· 1800 mm einstellbar
Lenkung	Hydrauliklenkung

##### Hydraulikanlage

Einzel- sowie Gruppenbauart mit hydraulischem Radverstärker und Lenkungsverstärker.