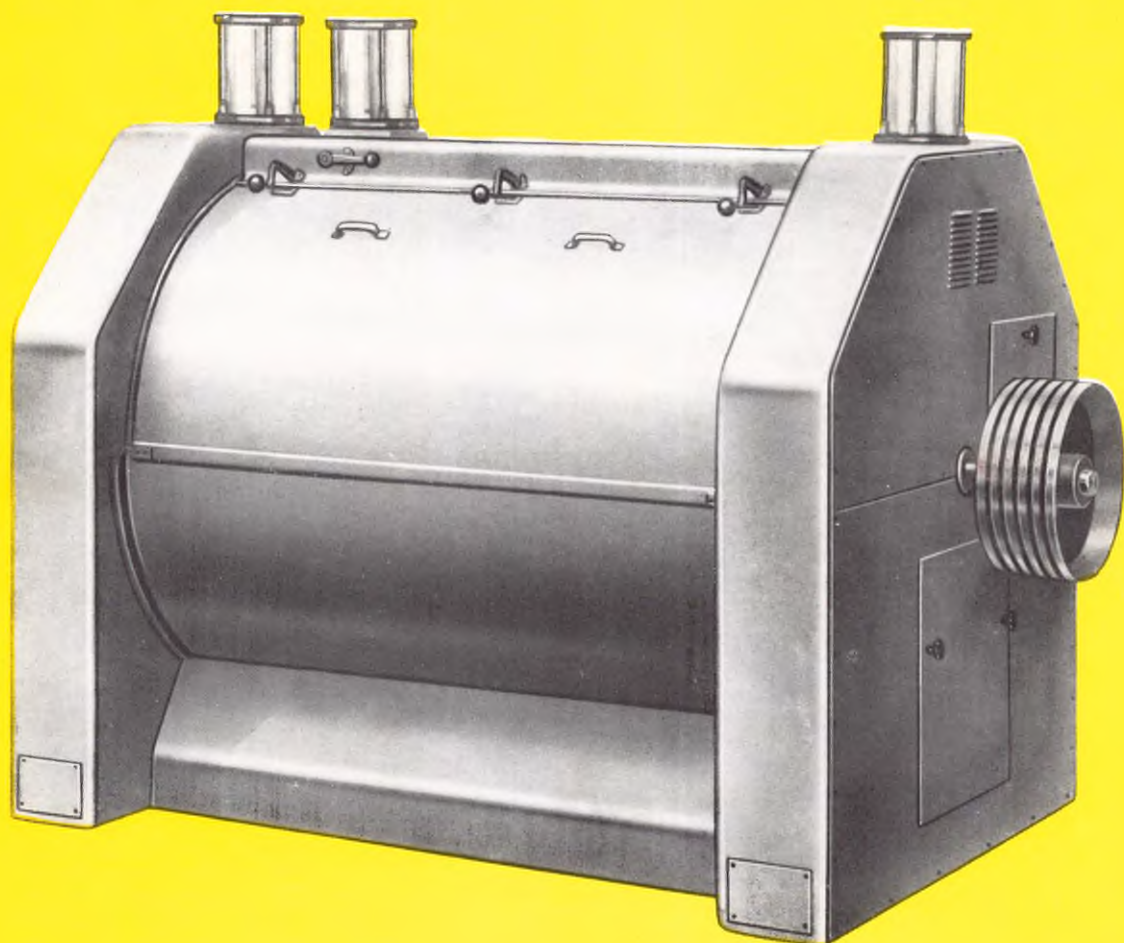


Mantelmaschine

Mantelscheuermaschine

Mantelschälmaschine

Mantelbürstmaschine



Mantelmaschinen

Mantelscheuermaschine

Mantelschälmaschine

Mantelbürstmaschine

Unsere Mantelmaschinen

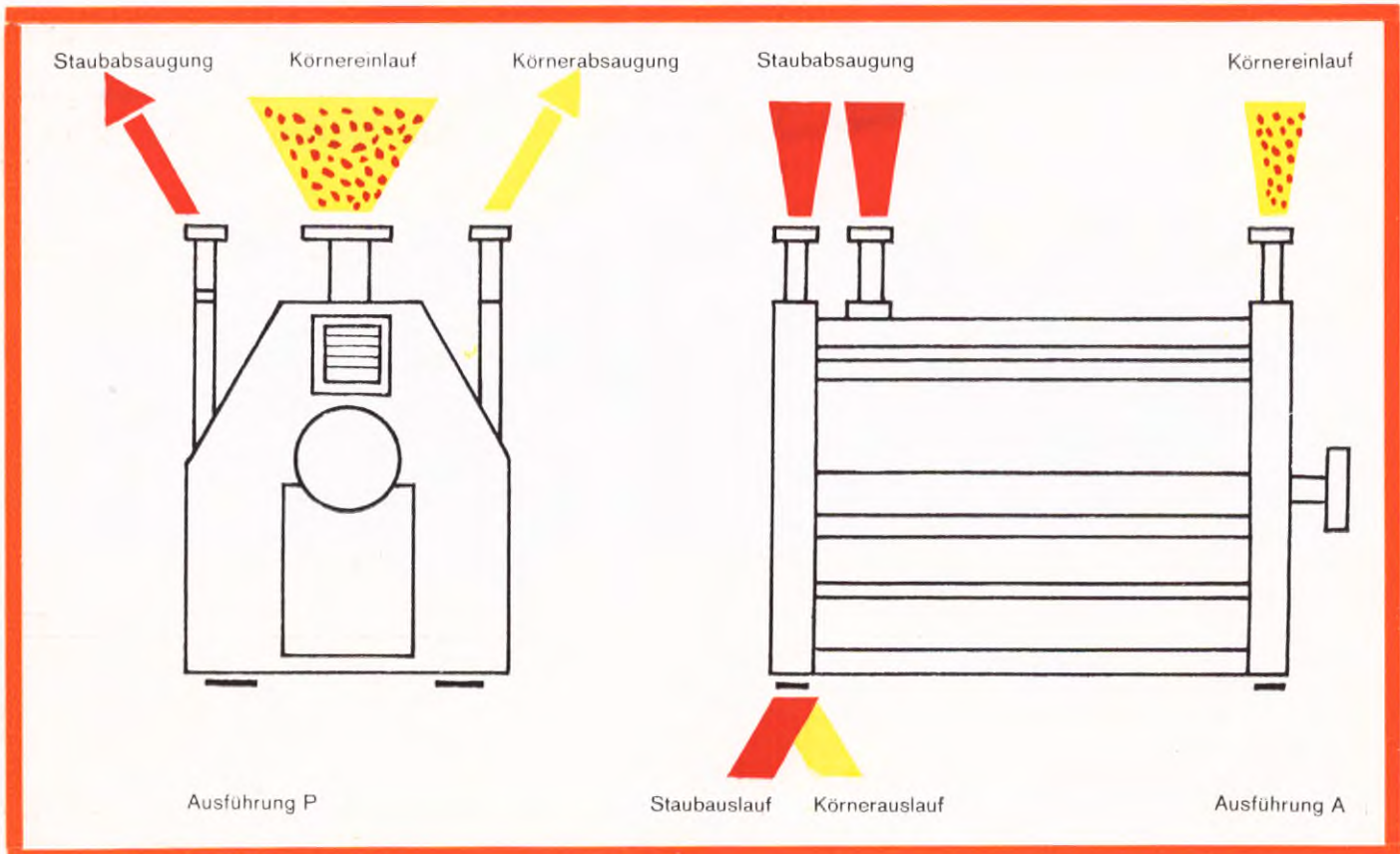
dienen zum Reinigen des Getreides vor der Vermahlung. In spezifischen Arbeitsgängen entfernen sie vom Korn restlichen Staub, Schalen, Bärtchen und Keime.

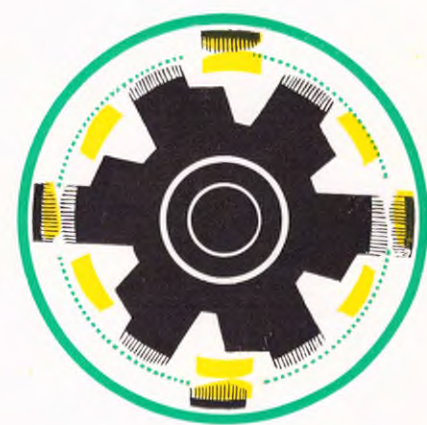
Vorzüge

- hoher Scheuer-, Schäl- und Bürsteffekt
- wirkungsvolle Bearbeitung des Getreides auf großen Scheuerflächen bzw. durch gegenläufige Bürsten
- verstellbare Schläger und Bürsten ermöglichen optimale Anpassung an die verschiedenen Weizen- und Roggenkonstrukturen – höchste Leistung wird garantiert
- durch gegenläufige Drehung von Rotor und Mantel schnelle Kornumwälzungen und intensive Bearbeitung des Einzelkornes
- hohe Anfangsbeschleunigung des Getreidekornes durch ein eingebautes Schleuderrad
- Direktanschluß an das Pneumatiksystem
- bei Einsatz als Pneumatikmaschine entfällt die Aspiration

Beschreibung

Die Gehäuse der drei Maschinen sind moderne Stahlkonstruktionen in äußerlich gleicher Ausführung. Der Rotor läuft in Kugellagern. Der Mantel dreht sich entgegen zum Rotor, um so die Leistung in der Maschine zu erhöhen und die Arbeitswirkung zu verbessern. Die Maschinen können von einer Transmission aus durch Flachriemen oder durch Elektromotor angetrieben werden. Die drei Typen der Mantelmaschine unterscheiden sich in ihrem Aufbau.





Mantelscheuermaschine

Sie besitzt ein Stahlschlägerwerk und einen Mantel aus gelochten Stahlblechsegmenten.

Technische Daten

Nenngröße	Mantelgröße ∅ mm	Durchsatz		Drehzahl U/min		Leistungsbedarf kW	Rauminhalt seemäßig m ³	Masse	
		Weizen t/h	Roggen t/h	Weizen	Roggen			netto kg	seemäßig kg
63	630	1,7	1,5	500	500	4	6,5	1220	1620
80	800	3,0	2,5	400	450	5	7,0	1650	2150
100	1000	5,0	4,5	320	360	7	9,0	2000	2500

Mantelschälmaschine

Sie ist mit einem Rotor mit Stahlschlägern versehen. Der Mantel besteht aus mit Schmirgel belegten Segmenten, zwischen denen schmale Zwischensegmente aus gelochtem Blech für die Besaugung eingebaut sind.

Technische Daten

Nenngröße	Mantelgröße ∅ mm	Durchsatz		Drehzahl U/min		Leistungsbedarf kW	Rauminhalt seemäßig m ³	Masse	
		Weizen t/h	Roggen t/h	Weizen	Roggen			netto kg	seemäßig kg
63	630	1,3	1,1	450	500	4	6,5	1230	1630
80	800	2,0	1,6	360	400	6	7,0	1670	2170
100	1000	2,5	2,1	280	320	7	9,0	2030	2530

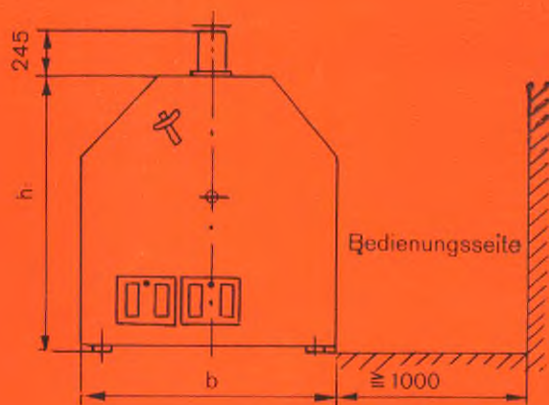
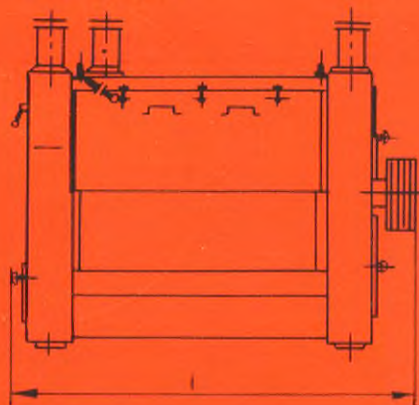
Mantelbürstmaschine

Bei ihr sind zwischen den gelochten Stahlblechsegmenten des Zylinders und auf dem Rotor nachstellbare Bürsten angebracht. Am Rotor sind außerdem Transportschläger befestigt, die das Getreide zum Auslauf befördern.

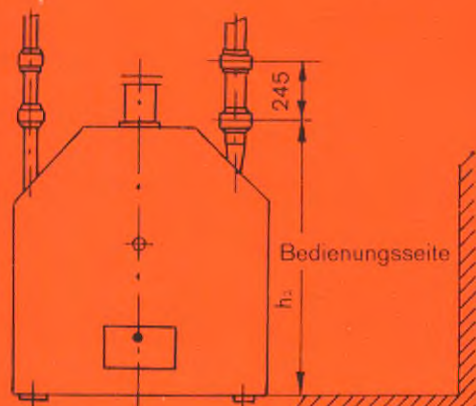
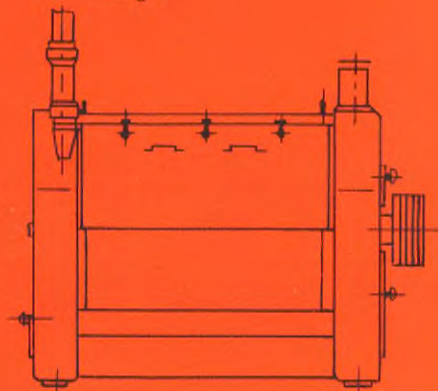
Technische Daten

Nenngröße	Mantelgröße ∅ mm	Durchsatz		Drehzahl U/min		Leistungsbedarf kW	Rauminhalt seemäßig m ³	Masse	
		Weizen t/h	Roggen t/h	Weizen	Roggen			netto kg	seemäßig kg
63	630	1,7	1,7	320	320	4	6,5	1220	1620
80	800	3,0	3,0	250	250	5	7,0	1650	2150
100	1000	5,0	5,0	200	200	7	9,0	2000	2500

Ausführung A



Ausführung P



Unsere Maschinen werden in zwei Ausführungen gebaut

A – Staubsaugung durch Zentralaspiration
mechanischer Körnerauslauf

P – Staub- und Körnerabsaugung durch Pneumatik

Bitte beachten Sie bei der Bestellung von Mantelmaschinen folgende Fragen:

1. Wird Ausführung „A“ oder „P“ gewünscht?
2. Wird Transmissionsantrieb oder Einzelmotorantrieb gewünscht?
3. Welche Betriebsspannung und Frequenz sind vorhanden?

Konstruktionsveränderungen im Sinne des technischen Fortschritts behalten wir uns vor!

Maßangaben

Typ	Länge l	Breite b	Höhe ₁ h ₁	Höhe ₂ h ₂	Keilriemenscheibe
63	1968	1300	1420	1450	450/17/4
80	2180	1390	1510	1490	560/17/5
100	2243	1460	1720	1700	630/17/6



Hersteller:
**VEB MASCHINEN- UND
MÜHLENBAU WITTENBERG**
Betrieb XIV des
**VEB KOMBINAT FORTSCHRITT
LANDMASCHINEN**

DDR – Neustadt (Sachsen)
46 Wittenberg Lutherstadt,
Dresdner Straße 16



Exporteur



TRANSPORTMASCHINEN EXPORT-IMPORT
VOLKSEIGENER AUSSENHANDELSBETRIEB · DDR · 108 BERLIN

Regie und Gestaltung: DEWAG HALLE

Druckerei: Druck und Buch Merseburg IV-15-4 Ag 21/36/75 2000 438