

HYDRAULIC EXCAVATOR



14,5 t - 16,5 t



88 kW/120 PS



... 0,8 cbm



M 1500

KOMPAKTBAGGER



Neuheiten

Kompaktbagger mit Kurzheck

kleiner Heckschwenkradius, $R = 1570$ mm

Spezielle Auslegergeometrie

gestattet einen extrem kleinen Frontschwenkradius mit gefülltem Löffel beliebiger Breite

Extrem kleiner Gesamtdrehkreis

von $R = 1600$ mm durch Kurzheck und spezielle Auslegergeometrie

Load-sensing Hydraulik

mit optimaler Überlagerungsfunktion für beliebig viele Verbraucher und feinfühligere Betätigung. Zentraler Schmierpunkt für Ausleger im Motorraum.

Instrumententafel mit Bordcomputer

Sie dient zur Betätigung, Anzeige und Überwachung. Sie enthält folgende Sonderfunktionen: Überlastwarneinrichtung, mode-Steuerung für Dieselmotor, Leerlaufautomatik für Dieselmotor, Automatik zur Umschaltung "Fahren - Arbeiten"

Wassergekühlter Turbo-Dieselmotor

mit integrierter Wasser- u. Hydraulikkühlung, geringe Abgasemission, umweltfreundlich, geringe Lärmemission

Lastschaltgetriebe

Umschaltung zwischen Gelände- und Straßengang unter voller Belastung ohne Zugkraftunterbrechung

Technische Daten

Dieselmotor

Fabrikat	DEUTZ
Typ	BF 4M1013
Zylinder	4
Leistung bei 2300 min ⁻¹	88 kW
nach DIN ISO 3046/1	88 kW
Kühlsystem	Wasser

Hydraulikanlage

Tandem-Pumpe mit variabler Fördermenge, Leistungsregelung, Bedarfsstromsteuerung, Druckabschneidung
 Max. Fördermenge 219 + 104 l/min
 Max. Betriebsdruck 320 bar
 2 Zahnradpumpen für Lenkung, Servosteuerung, Load-sensing-Steuerung und Bremsanlage

Fahrertrieb

Hydrostatischer Fahrertrieb, Verstellmotor mit Motorbremsventil, Lastschaltgetriebe
 Kriechgang 0...3,5 km/h
 Geländegang 0...5,2 km/h
 Straßengang 0...20,0 km/h
 permanenter Allradantrieb, Betätigung des Fahrertriebes über 2 Fahrpedale. Bei Bergfahrt erfolgt hydraulische Bremsung durch Motorbremsventil.

Achsen

Achsen mit Planetenuntersetzungsgewirken in allen Radnaben, Vorderachse pendelnd aufgehängt, Achspendelung sperrbar, Pendelwinkel $\pm 8^\circ$

Lenkung

Vollhydraulische Lenkung, mit Notkenneigenschaft

Leistungsdaten

Tragfähigkeit max.
 Tragfähigkeit bei 6 m Ausladung mit Schiebeschild 2,5 t
 Grabtiefe max 6300 mm
 Reichweite max 9600 mm
 Reißkraft 100 kN
 Losbrechkraft 125 kN

Bremsen

Hydraulische Fremdkraft-Zweikreisbremsanlage, in Ölbad laufende wartungsfreie Lamellenbremsen, bei Baggerarbeit arretierbar, Feststellbremse durch Lastschaltgetriebe.

Bereifung

Hochdruck-Zwillingsbereifung 10-20 EM
 Niederdruck-Einfachbereifung 18/70-20 EM

Elektroanlage

Bordspannung	24 V
Batteriekapazität	2 x 100 Ah
Generator	35 A; 840 W
Anlasser	4 kW

Drehwerk

Drehkranz mit Innenverzahnung u. Langzeitschmierung
 Oberwagendrehzahl 8,3 U/min
 Oberwagemoment 43,4 kNm

Füllmengen

Kraftstofftank	240 l
Hydrauliktank	200 l

Betriebsgewicht

je nach Ausrüstung 14,5...16,5 t

Standardausrüstung

Großraumkabine, Einschubfenster vorn, Dachfenster, mehrfach verstellbarer Komfort-Fahrersitz, schwingungsgedämpft, leistungsstarke Heizungsanlage, Defrosterdüsen, Innenbeleuchtung, Scheibenwischer mit Scheibenwaschanlage, Pendelachssperre, vollständige StVZO-Ausrüstung, umfangreiche Schalldämpfung in Kabine und Motorraum.

Unterwagen, wahlweise:

- Planierschild mit Parallelführung
- Prätzenabstützung
- Planierschild und Prätzenabstützung
- Prätzenabstützung, beidseitig

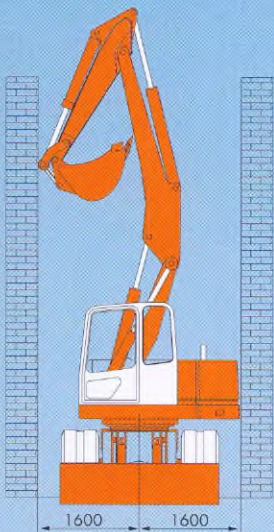
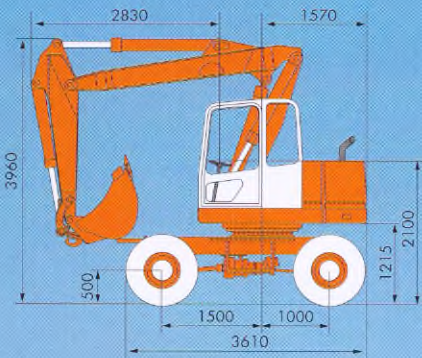
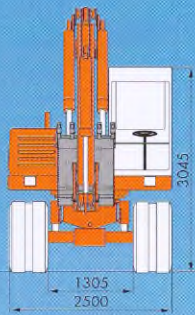
Ausleger, wahlweise:

- Verstellausleger mit Brustzylinder
- Monoblockausleger

Löffelstiele unterschiedlicher Länge

Optionen

- Anschluß für hydraulische Zusatzverbraucher
- Überlastwarneinrichtung
- Rohrbruchventile oder Lasthalteventile
- biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Dieselstandheizung
- Fahrersitz mit Bandscheibenstütze
- Komfortkabine
- Steinschlagschutz FOPS nach DIN ISO 3449
- Satz Arbeitsscheinwerfer 3 x 70 W
- Adapter für hochgestelltes Fahrerhaus
- Rückspiegel rechts, elektr. verstellbar u. heizbar
- Zentralschmieranlage
- Schnellwechsler
- Sonderrücklauf für Hammer
- hydr. Schnellkupplungen für Greiferanschluß



Drehkreis

[m] 9 8 7 6 5 4 3 2 1 0

