

WHEELED LOADER



5,6 t



44 kW



... 0,9 cbm



WL 520

RADLADER



Dienstmasse

Maschine mit Standardschaufel 5,6 t

Motor

Herst./Typ DEUTZ BF4L 1011 FT
4-Zylinder Turbo-Dieselmotor mit Direkteinspritzung, öl-, luftgekühlt
Drehzahl 2300 min⁻¹
Leistung, DIN 70020/6271 44 kW
Inhalt des Kraftstoffbehälters 130 l

Arbeitshydraulik

Pumpenbauart Zahnradpumpe
Betriebsdruck 235 bar
Fördermenge 76 l/min
hydraulische Leistung 29 kW
Inhalt des Hydrauliktanks 65 l
Betätigung der Ventile mechanisch, Einhebelbetätigung für Hub- und Kippzylinder

Fahrertrieb

Hydrostatischer Fahrertrieb mit:
• diesel-drehzahlabhängiger Pumpensteuerung für automatisches Fahren,
• Verstellpumpe mit Leistungsanpassung
• Inchingpedal zur Reduzierung der Fahrgeschwindigkeit bei voller Motordrehzahl,
• Umschaltung des Fahrmotors unter Last, dadurch zwei Fahrbereiche,
Fahrgeschwindigkeiten
Fahrbereich 1 0 - 6 km/h
Fahrbereich 2 0 - 20 km/h
max. Betriebsdruck 420 bar

Achsen und Achsantrieb

• Vorderachse
- Federspurbefestigung
- Selbstsperrdifferential
• Hinterachse
- pendelnd aufgehängt
- Selbstsperrdifferential (Option)
- angeflanshtes Verteilergetriebe
Pendelwinkel ± 12 °
• Allradantrieb über Gelenkwelle

Bremsen

• Betriebsbremse: hydraulisch betätigt mittels Inchingpedal und Hauptbremszylinder, wirkt auf Trommelbremse an Vorderachse
• Feststellbremse: mechanisch betätigt, wirkt auf Trommelbremse an Vorderachse
• Zusatzbremse: hydrostatischer Fahrertrieb betätigt über Inchingpedal

Bereifung wahlweise

14,5 - 20 MPT 365/80R20 EM
16/70 - 20 EM 405/70R20 EM
405/70R18 EM

Elektrische Anlage

Bordspannung 12 V
Batteriekapazität 88 Ah
Lichtmaschine 60 A
Bordcomputer, automatische Überwachung wichtiger Maschinenparameter, elektronisches Bedienpult mit Folientastatur

Fahrerkabine - Bedienstand

Fahrerkabine vom Bedienstand abnehmbar,

Bedienstand elastisch gelagert, Fahrerort links, Türfenster rechts, Scheibenwischer vorn und hinten, Scheibenwaschanlage, Fahrersitz hydraulisch gedämpft mit Beckengurt, mehrfach verstellbar
Motorölheizung mit Frischluftfilter
Überrollschutz ROPS nach DIN/ISO 3471, Aufprallschutz FOPS nach DIN/ISO 3449
Schalleistungspegel (Außen) LwA 97 dB(A)
Schalldruckpegel (Kabine) LpA 75 dB(A)

Lenkung

Hydraulisches Lenkaggregat auf einen Lenkzylinder wirkend
Olversorgung aus Arbeitshydraulik mittels Prioritätsventil
Knickrahmenlenkung, Knickgelenk mittig zwischen Vorder- und Hinterachse
Lenkeinschlag ± 41 °
Wenderadius außen, über Kante der Standardschaufel gemessen 4420 mm

Abmessungen

Maschinenbreite ¹⁾ 1930 mm
Schaufelbreite ¹⁾ 2050 mm
Höhe 2740 mm
Rodstand 2150 mm
Ausschütthöhe ¹⁾ 2680 mm
Ausschüttweite, oben 770 mm
Auskippwinkel 47 °
Ankippwinkel in Transportstellung 57 °
Bodenfreiheit 460 mm

Leistungskennwerte

Hubkraft in Bodenlage 60 kN
Ausbrechkraft nach ISO 8313 62 kN
Vorschubkraft 46 kN
Kipplast, eingeknickt 3,6 t
Nutzlast auf den Gabeln mit Standsicherheitsfaktor 1,25, geknickt/gerade 1920/2280 kg

Arbeitswerkzeuge

Ladeschaufel, Klappschaufel, Seitenkippschaufel, Hochkippschaufel, Palettengabel, Alle Arbeitswerkzeuge werden am Schnellwechsler aufgenommen. Dieser gehört zur Standardausführung.

Auf Anfrage

Siebschaufel, Mulchgreiferschaufel, Dunggreiferschaukel, Siloschneidergerät, Kehrmaschine,

Zusätzliche Optionen

- Getönte Scheiben
- System zur Tilgung von Nickschwingungen
- Selbstsperrdifferential für Hinterachse
- Radio
- hydr. Zusatzverbraucher
- Handgasverstellung

¹⁾ Standardausführung 365/80 R 20

Weight

Machine with standard bucket 5.6 t

Engine

Manuf./type DEUTZ BF4L 1011 FT
Four-cylinder Turbo-Diesel engine with direct injection, oil-cooled and air-cooled
Speed 2300 rpm
Power, DIN 70020/6271 44 kW
Capacity of fuel tank 130 l

Working hydraulic system

Type of pump gear pump
Operating pressure 235 bar
Delivery 76 l/min
Hydraulic power 29 kW
Capacity of hydraulic tank 65 l
Mechan. valve actuation, single-lever actuation for lifting cyl. and tipping cyl.

Travel drive

Hydrostatic travel drive with:
• pump control depending on the Diesel engine speed for automotive travel,
• var. delivery pump w. power matching
• inching pedal for reducing the travelling speed at full engine speed,
• change-over of the travel engine under load, thus providing two travel ranges
Travelling speeds
Travelling range 1 0 - 6 km/h
Travelling range 2 0 - 20 km/h
Max. operating pressure 420 bar

Axles and axle drive

- Front axle:
- spring track mounting
- self-locking differential
- Rear axle:
- suspended as swing axle
- self-locking differential (option)
- flange-mounted transfer gearbox
Swing angle ± 12 °
• All-wheel drive via universal-joint shaft

Brakes

- Pedal brake: hydr. actuated by means of inching pedal and master brake cyl., acting upon drum brake on front axle
- Parking brake: mechanically actuated, acting upon drum brake on front axle
- Auxiliary brake: hydrostatic travel drive actuated via inching pedal

Tyres optional

14,5 - 20 MPT 365/80R20 EM
16/70 - 20 EM 405/70R20 EM
405/70R18 EM

Electric equipment

System voltage 12 V
Battery capacity 100 Ah
Generator 60 A
On-board computer, automatic monitoring of important machine data, electronic operator console with membrane keyboard

Driver's cab - operator stand

Driver's cab removable from the operator stand,

operator stand vibration damped, driver's door - left, door window - right, wipers front and rear, windscreen washer, driver's seat hydraulically damped with hip belt, multi-adj. justable engine oil heating with fresh-air filter, roll-over protective structure ROPS according to DIN/ISO 3471, falling object protective structure FOPS according to DIN/ISO 3449
noise level (environment) LwA 97 dB(A)
noise level (cab) LpA 75 dB(A)

Steering

Hydraulic steering unit acting on a steering cylinder.
Oil supply from working hydraulic system by means of priority valve.
Articulated steering, centre pivot in central position between front and rear axle.
Steering angle ± 41 °
Outside turning radius, measured over the edge of the standard bucket 4420 mm

Dimensions

Machine width ¹⁾ 1930 mm
Bucket width ¹⁾ 2050 mm
Height 2740 mm
Wheel base 2150 mm
Dumping height ¹⁾ 2680 mm
Dumping width, top 770 mm
Dumping angle 47 °
Tilting angle in transport position 57 °
Ground clearance 460 mm

Performance data

Lifting power in ground position 60 kN
Breakout force according to ISO 8313 62 kN
Feed force 46 kN
Tipping load, bent 3.6 t
Load capacity on the forks with stability factor 1.25 full turn/straight 1920/2280 kg

Working tools

Loading bucket, dumping bucket, side dumping bucket, high dumping bucket, loading fork
All working tools are mounted on the quick-change attachment which is part of the standard version.

Available on request stone basket, bucket for mulching material, manure bucket, ensilage cutter, mechanical sweeper

Optional extras

- Tinted window panes
- System for absorbing pitch vibrations
- Self-locking differential for rear axle
- Radio
- Hydraulik circle for additional consumer
- Hand controlled fuel injection (in connection with external hydr. attachments)

¹⁾ Standard equipment 365/80 R 20

Maße für Transportstellung Dimensions for transport position

- * bei Verwendung des Reifens 405/70 R20 EM
- ** mit Zähnen

- * by using of the tyre 405/70 R20 EM
- ** with teeth

