WL 520

HYDREMA weimar

Radlader

Mit dem Radlader WL 520 werden neue Maßstäbe in bezug auf Spitzenwerte der Leistung, auf noch mehr Komfort, auf modernes Design und raschen Werkzeugwechsel gesetzt.

Getriebe

Ein ausgeklügeltes hydraulisches System sorgt für eine automatische Umschaltung der Fahrbereiche und sichert in jedem Falle maximale Zugkraft (Zugkraftprioritätsschaltung). Erreicht werden Spitzenwerte für Schub-, Hub- und Ausbruchkräfte.

Fahrgestell

So kraftvoll wie bei der Arbeit, so flott und sicher bewegt sich der WL 520 auch im Gelände. Allradantrieb, Knickgelenk und Pendelachse mit großer Bodenfreiheit sind die Voraussetzungen für hohe Leistung und optimale Geländeanpassung. Der Laststabilisator (Option) wirkt angenehm beruhigend bei welligem Untergrund.

Kabine

Geräumigkeit und großflächige Verglasung ermöglichen eine maximale Rundumsicht. Aus einer Hand kommen alle Arbeitsbewegungen sowie die ständigen Fahrrichtungswechsel.
Die Bedienelemente, die Instrumenten-Tafel mit Bordcomputer - alles trägt dazu bei, daß Spitzenleistungen leichtfallen.

Ausrüstung

Vielseitigkeit ist Trumpf beim WL 520. Ein Werkzeugwechsel ist bei Bedarf dank des integrierten Schnellwechslers im Handumdrehen erledigt.

Alles im Blick: Werkzeuge, Bedien- und Anzeigenelemente

Radlader

5,6 t

44 kW / 60 PS

... 0,9 cbm

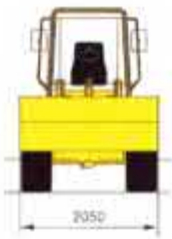
Kromsdorfer Straße 18, PF 2564
99427 Weimar/Thüringen
Tel.: 03643 / 461400
Fax: 03643 / 461402
E-mail: hydrema@hydrema.com
Internet: www.hydrema.com

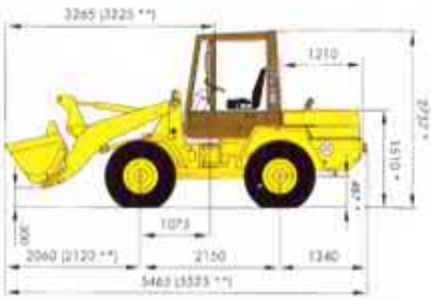
HYDREMA weimar

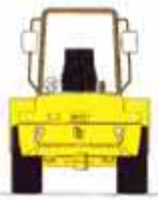
Technische Daten

Maße für Transportstellung

* bei Verwendung des Reifens 405/70R20 EM
** mit Zähnen







Dienstmasse

Maschine mit Standardschaufel ..... 5,6 t

Motor

Herst./Typ ..... DEUTZ BF4L 1011 FT
4-Zylinder Turbo-Dieselmotor
mit Direkt-einspritzung
Drehzahl ..... 2300 U/min
Leistung, nach DIN 70020/6271 ..... 44 kW
Kühlsystem ..... Öl/Luft

Arbeitshydraulik

Pumpenbauart ..... Zahnradpumpe
Max. Betriebsdruck ..... 235 bar
Max. Fördermenge ..... 76 l/min
Hydraulische Leistung ..... 29 kW
Inhalt des Hydrauliktanks ..... 65 l
Betätigung der Ventile mechanisch,
Einhebel-Betätigung für Hub- und Kipp-zylinder

Fahrantrieb

Hydrostatischer Fahrantrieb mit:
- ☐ Dieseldrehzahlabhängiger Pumpen-steuerung für automotives Fahren
- ☐ Verstellpumpe mit Leistungsanpassung
- ☐ Inchpedal zur Reduzierung der Fahrge-schwindigkeit bei voller Motordrehzahl
- ☐ Automatische Umschaltung des Fahrmotors unter Last

Fahrgeschwindigkeiten
Fahrbereich 1 ..... 0 - 6 km/h
Fahrbereich 2 ..... 0 - 20 km/h
Max. Betriebsdruck ..... 420 bar

Achsen und Achsantrieb

- ☐ Vorderachse: Federspurbefestigung und Selbstsperrdifferential
- ☐ Hinterachse: pendelnd aufgehängt
  - Selbstsperrdifferential als Option
  - angeflanschtes Verteilergetriebe

Pendelwinkel ..... +/- 12°

Bremsen

- ☐ Betriebsbremse: hydraulisch betätigt mittels Inchpedal und Hauptbremszylinder, wirkt auf Trommelbremse an Vorderachse
- ☐ Feststellbremse: mechanisch betätigt, wirkt auf Trommelbremse an Vorderachse
- ☐ Zusatzbremse: hydrostatischer Fahrantrieb betätigt über Inchpedal

Bereifung, wahlweise

14,5 - 20 MPT ..... 365/80R20 EM
16/70 - 20 EM ..... 405/70R20 EM
405/70R18 EM

Elektrische Anlage

Bordspannung ..... 12 V
Batteriekapazität ..... 88 Ah
Lichtmaschine ..... 60 A
Bordcomputer, automatische Überwachung wichtiger Maschinendaten, elektronisches Bedienpult mit Folientastatur.

Fahrerkabine - Bedienstand

- ☐ Fahrerkabine vom Bedienstand abnehmbar, Bedienstand elastisch gelagert
- ☐ Fahrertür links, Türfenster rechts
- ☐ Scheibenwischer vorn und hinten, Scheiben-waschanlage
- ☐ Fahrersitz: hydraulisch gedämpft mit Beckengurt, mehrfach verstellbar
- ☐ Motorölheizung mit Frischluftfilter

Überrollschutz ROPS nach DIN/ISO 3471,
Aufprallschutz FOPS nach DIN/ISO 3449
Schallleistungspegel Außen (LwA) ..... 97 dB (A)
Schalldruckpegel Kabine (LpA) ..... 75 dB (A)

Lenkung

Hydraulisches Lenkaggregat auf einen Zylinder wirkend.
Ölversorgung aus Arbeitshydraulik mittels Prioritätsventil.
Knickrahmenlenkung, Knickgelenk mittig zwischen Vorder- und Hinterachse.
Lenkeinschlag ..... +/- 41°
Wenderadius, außen über Kante der Standard-Schaufel gemessen ..... 4420 mm

Abmessungen

Maschinenbreite ') ..... 1930 mm
Schaufelbreite ') ..... 2050 mm
Höhe ..... 2740 mm
Radstand ..... 2150 mm
Ausschütthöhe ') ..... 2680 mm
Ausschüttweite, oben ..... 770 mm
Auskippwinkel ..... 47°
Ankippwinkel in Transportstellung ..... 57°
Bodenfreiheit ..... 460 mm

Leistungskennwerte

Hubkraft in Bodenlage ..... 60 kN
Ausbrechkraft nach ISO 8313 ..... 62 kN
Vorschubkraft ..... 46 kN
Kipplast, eingeknickt ..... 3,6 t
Nutzlast auf den Gabeln mit Stand-sicherheitsfaktor 1,25:
geknickt/gerade ..... 2000/2380 kg

Arbeitswerkzeuge

Ladeschaufel, Klappschaufel, Seitenkipp-schaufel, Hochkippschaufel, Palettengabel. Alle Arbeitswerkzeuge werden am Schnellwechsler aufgenommen. Dieser gehört zur Standard-ausführung.

Auf Anfrage
Siebschaufel, Mulchgreiferschaufel, Dung-greiferschaufel, Siloschneidgerät, Kehr-maschine

Zusätzliche Optionen

- ☐ Getönte Scheiben
- ☐ System zur Tilgung von Nickschwingungen
- ☐ Selbstsperrdiffential für Hinterachse
- ☐ Radio
- ☐ Hydraulische Zusatzverbraucher
- ☐ Handgasverstellung

') Standardausführung 365/80R20

Ihr Vertragshändler:

Änderungen im Sinne der technischen Weiter-entwicklung vorbehalten – 02/97.

HYDREMA
weimar

Kromsdorfer Straße 18, PF 2564
99427 Weimar/Thüringen

Tel.: 03643 461-400
Fax: 03643 461-402