

WL520agro



WL520agro - Ihr fleißiger Helfer in Hof und Flur

Durch die moderne konstruktive Gestaltung bietet der Radlader WL520agro Spitzenwerte der Hubhöhe und Umschlagleistung sowie einen vorzüglichen Bedienungskomfort. Besonders vorteilhaft sind die den unterschiedlichen Anforderungen der landwirtschaftlichen Betriebe angepaßten Werkzeuge.

Ausrüstung

Die Vielseitigkeit des WL520agro zeigt sich aus beim Verrichten der Arbeitsaufgaben landwirtschaftlicher Betriebe. Sie besitzen damit eine unentbehrliche Maschine für die Verladung von landwirtschaftlichen Produkten wie Getreide, Hackfrüchte, Halmfutter, aber auch für die Entmistung. Das Wechseln der in breiter Auswahl zur Verfügung stehenden Arbeitswerkzeuge kann besonders schnell, außerordentlich

leicht und einfach mit Hilfe des hydraulischen Schnellwechslers vorgenommen werden.

Fahrgestell

Der hydrostatische Fahrtrieb sichert auch unter den schwierigen Verladebedingungen der Landwirtschaft Spitzenwerte von Kraft und Leistung bei guter Geländegängigkeit. Allradantrieb, Knickgelenk und Pendelachse mit großer Bodenfreiheit - das sind Voraussetzungen für hohe Leistung und optimale Anpassung in jedem Gelände.

Antrieb

Ein ausgeklügeltes hydraulisches System sorgt für eine automatische Umschaltung der Fahrbereiche und sichert in jedem Falle maximale Zugkraft. Erreicht werden Spitzenwerte für Schub-, Hub- und Ausbruchkräfte.



Alles im Blick: Werkzeuge, Bedien- und Anzeigenelemente

Kabine

Geräumigkeit und großflächige Verglasung ermöglichen eine maximale Rundumsicht. Aus einer Hand kommen alle Arbeitsbewegungen sowie die ständigen Fahrtrichtungswechsel.

Radlader

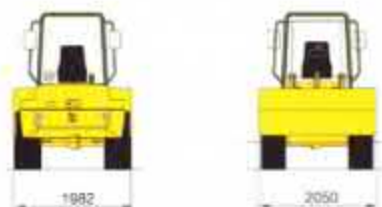


5,9 t

44 kW / 60 PS

... 0,9 cbm

Technische Daten



Landwirtschaftswerkzeuge



Dienstmasse

Maschine mit Standardschaufel 5,9 t

Motor

Herst./Typ DEUTZ BF4L 1011 FT
4-Zylinder Turbo-Dieselmotor mit Direkteinspritzung
Drehzahl 2300 U/min
Leistung, nach DIN 70020/6271 44 kW
Kühlsystem Öl/Luft
Inhalt des Kraftstoffbehälters 130 l

Arbeitshydraulik

Pumpenbauart Zahnradpumpe
Max. Betriebsdruck 250 bar
Max. Fördermenge 73 l/min
Hydraulische Leistung 30 kW
Inhalt des Hydrauliktanks 65 l
Betätigung der Ventile mechanisch, Einhebelbetätigung für Hub- und Kippzylinder

Fahrertrieb

Hydrostatischer Fahrertrieb mit:
 Dieseldrehzahlabhängiger Pumpensteuerung für automatisches Fahren
 Verstellpumpe mit Leistungsanpassung
 Inpedal zur Reduzierung der Fahrgeschwindigkeit bei voller Motordrehzahl
 automatische Umschaltung des Fahrertrabers unter Last
Fahrgeschwindigkeiten
Fahrbereich 1 0 - 6 km/h
Fahrbereich 2 0 - 20 km/h
Max. Betriebsdruck 420 bar

Achsen und Achsantrieb

Vorderachse: starr befestigt, mit Selbstsperrdifferential
 Hinterachse: pendelnd aufgehängt
Selbstsperrdifferential als Option angeflanshtes Verteilergetriebe
Allradantrieb über Gelenkwelle
Pendelwinkel +/- 12 °

Bremsen

Betriebsbremse: hydraulisch betätigt mittels Inpedal und Hauptbremszylinder, wirkt auf Trommelbremse an Vorderachse
 Feststellbremse: mechanisch betätigt, wirkt auf Trommelbremse an Vorderachse
 Zusatzbremse: Hydrostatischer Fahrertrieb betätigt über Inpedal

Bereifung

Standard 405/70R18 EM
Option 405/70R20 EM

Elektrische Anlage

Bordspannung 12 V
Batteriekapazität 88 Ah
Lichtmaschine 60 A
Bordcomputer, automatische Überwachung wichtiger Maschinendaten, elektronisches Bedienpult mit Folientastatur.

Fahrerkabine - Bedienstand

Fahrerkabine vom Bedienstand abnehmbar, Bedienstand elastisch gelagert, Fahrertür links, Türfenster rechts, Scheibenwischer vorn und hinten, Scheibenwaschanlage, Fahrersitz - hydraulisch gedämpft mit Beckengurt, mehrfach verstellbar, Motorölheizung mit Frischluftfilter

Überrollschutz ROPS nach DIN/ISO 3471, Aufprallschutz FOPS nach DIN/ISO 3449
Schalleistungspegel (Außen) LwA 99 dB(A)
Schalldruckpegel (Kabine) LpA 80 dB(A)

Lenkung

Hydraulisches Lenkaggregat auf einem Zylinder wirkend.
Ölversorgung aus Arbeitshydraulik mittels Prioritätsventil, dadurch optimale Leistungsauffeilung.
Knickrahmenlenkung, Knickgelenk mittig zwischen Vorder- und Hinterachse.
Lenkeinschlag +/- 41 °
Wenderadius, außen über Ecke der Standardschaufel gemessen 4490 mm

Abmessungen

Maschinenbreite 1982 mm
Schaufelbreite 2050 mm
Höhe 2711 mm
Radstand 2150 mm
Ausschütthöhe 2800 mm
Ausschüttweite, oben 885 mm
Auskippwinkel 45 °
Ankippwinkel in Transportstellung .. 61 °
Bodenfreiheit 461 mm

Arbeitsspielzeiten

Heben 5,2 s
Entleeren 0,8 s
Senken 3,2 s
Gesamtzeit 9,2 s

Leistungskennwerte

Inhalt der Standardschaufel 0,9 m³
Hubkraft in Bodenlage 60 kN
Ausbrechkraft nach ISO 8313 57 kN
Vorschubkraft 46 kN
Kippplast, eingeknickt 3,2 t

Nutzlast auf den Gabeln mit Standsicherheitsfaktor 1,25:
geknickt/gerade 1990/2380 kg

Landwirtschaftswerkzeuge

Dunggreiferschaufel Ballenhubzange
Siloschneidergerät Silagezange
Folienballenzange Großballengabel
Ballengreifer Dunggabel
Hackfruchtschaufel
Mulchgreiferschaufel
Kehrmaschine

Bauarbeitswerkzeuge

Ladeschaufel, Klappschaufel, Seitenkippschaufel, Hochkippschaufel, Palettengabel. Alle Arbeitswerkzeuge werden am Schnellwechsler aufgenommen. Dieser gehört zur Standardausführung.

Zusätzliche Optionen

System zur Tilgung von Nickschwingungen
 Radiorecorder
 Handgasverstellung

Bemerkung

Alle Maße und Daten gelten für Ausrüstung mit Standardbereifung und Standardschaufel ohne Zähnen.

Ihr Händler:

Änderungen im Sinne der technischen Weiterentwicklung vorbehalten - 02/98



Kromsdorfer Straße 18, PF 2564
D-99427 Weimar / Thüringen

Tel.: +49/36 43 / 4 61 - 4 00
Fax: +49/36 43 / 4 61 - 4 02