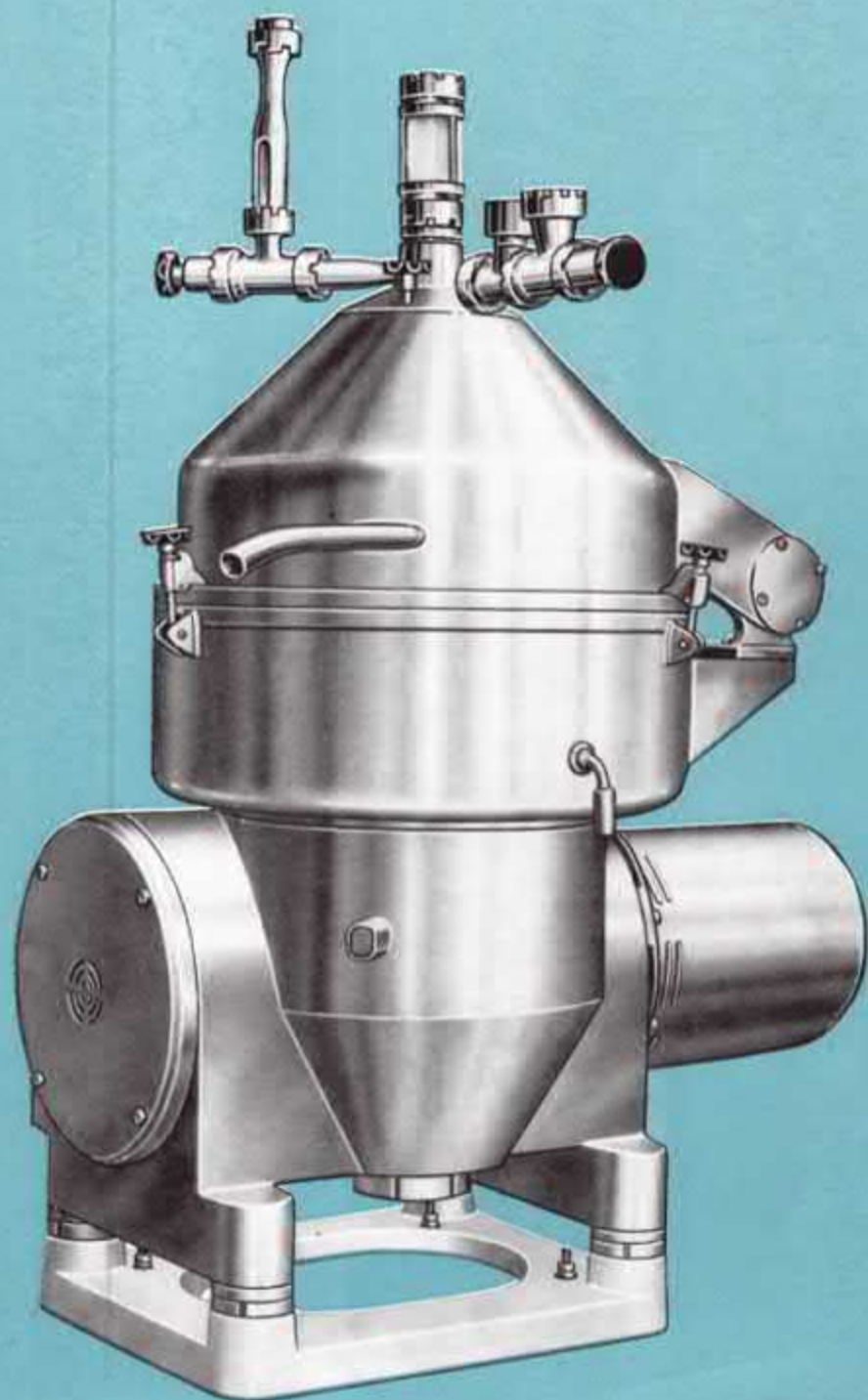


Molkereiseparator Typ
MZB 12/1





**Molkereiseparator
Typ MZB 12/1**

Der Separator Typ MZB 12/1 ist eine Weiterentwicklung der bekannten Separatoren MZA 10 bzw. MZA 12. Er wird vorrangig in Molkereien eingesetzt, zur Entrahmung und gleichzeitiger Reinigung der Milch. Sein Einsatz in Käseereien, zur Reinigung und Entrahmung der Molke ist möglich, ebenso der Einsatz bei der Herstellung standardisierter Milch. Alle milchberührten Teile und die Trommelhaube werden aus nichtrostendem Stahl gefertigt. Auch das Getriebegehäuse dieses Separators ist mit Chrom-Nickel-Stahl verkleidet. Die Armaturen mit dem Doppelgreifersystem und den geschlossenen Ableitungen mit eingebauten Drosselorganen ermöglichen die Abführung der Medien aus der Trommel unter Druck, so daß Weiterleitung in nachgeschaltete Plattenwärmeübertrager ohne zusätzliche Pumpe möglich ist.

Technische Daten

Durchsatz bei:
Milchentrahmung 12500 max. l/h
Milchreinigung 15000 l/h
Molkeentrahmung 15000 l/h
Standardisierung 15000 l/h

Kraftbedarf: 14 kW
Motorleistung: 15 kW

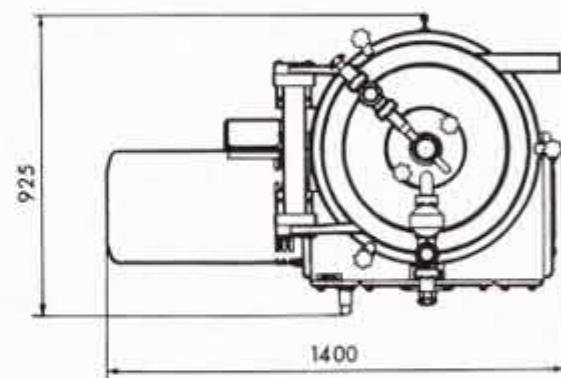
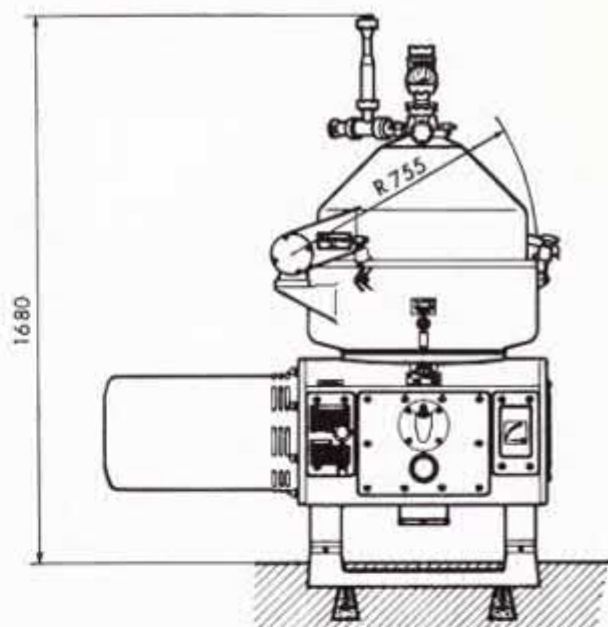
Abmessungen (mm)
Länge: 1400
Breite: 925
Höhe: 1680

Masse: 1180 kg netto
max. E.-Milchdruck: 5 kp/cm²

Zusatzeinrichtungen

Hebezeug, Typ* HHZ 350
Tellerwäscher* TW 10
Standardisierungseinrichtung* SEB/O
Hydraulische Trommelspannvorrichtung* HTS

* gehört nicht zum Lieferumfang des Separators.
Lieferung nur auf besondere Bestellung.



**Kombinat Fortschritt
Landmaschinen
VEB Kyffhäuserhütte
Artern
DDR - 4730 Artern**

Exporteur:

**Fortschritt
Landmaschinen
Export-Import**

Volkseigener Außenhandelsbetrieb der DDR
im VEB Kombinat Fortschritt Landmaschinen
Neustadt in Sachsen
DDR-1185 Berlin