

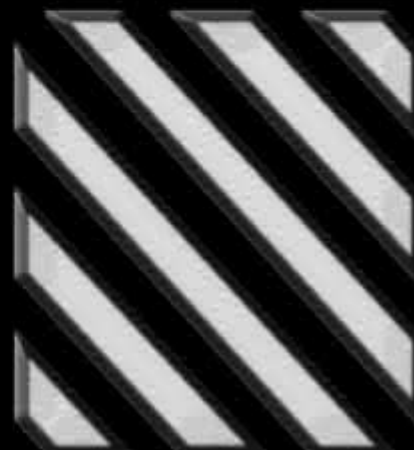
# M1400C

# M1700C

- ◆ Kompakt und mit einer großen Kapazität
- ◆ Große Hubkraft durch breite Abstützung
- ◆ Große Reiß- u. Losbrechkraft
- ◆ Drehmomentstarker Motor
- ◆ Bedarfstromgesteuerte Hydraulik (Load Sensing)
- ◆ Multifunktions-Joysticks zur Steuerung aller Funktionen
- ◆ Computergestützte Instrumententafel



# HYDROTECH



## TECHNISCHE DATEN :

### MOTOR:

Perkins 1104C-44TA Stufe 2 Motor. 4.4L Turbo Diesel Motor mit Luft/Luft Intercooler und direkt Einspritzung. Leistung 91 kW / 123 PS bei 2200 U/Min. Max. Drehmoment 434 Nm bei 1400 U/Min. (380 Nm bei 1000 U/Min.). Bei 1000-2000 U/Min. min. 90% Drehmoment verfügbar. Neueste Motortechnologie für niedrigen Kraftstoffverbrauch, die den EU-Richtlinien zur Abgasemission für Stufe 2 Motoren entspricht.

### ELEKTRISCHE ANLAGE:

24 V Elektrosystem mit zentraler Elektronik zur Steuerung aller elektrischen Funktionen. Instrumententafel mit zentraler Überwachung der Hauptfunktionen, Bordcomputer mit Betriebsdaten- speicherung, Mietmenü und Soft-Touch Bedienung aller Funktionen. Elektronische Mode-Kontrolle. 2 x 88 Ah Batteriekapazität, 55A (1320 W) Lichtmaschine. 6 Arbeitscheinwerfer (4 vorn, 2 hinten) als Standard.

### UNTERWAGEN:

Robuster, Robotgeschweißter Unterwagen in Kastenprofil für maximale Verdrehungsfestigkeit. Modul Aufbau mit wahlfreier Platzierung von Schiebeschilde und Stütze. Auf beiden Seiten Kunststoffkotflügeln mit Langzeithaltbarkeit und große geschlossene Werkzeugkästen. Heavy-duty Achsen mit Nabenreduktion und Bremsen in allen 4 Naben, Bremsen im Ölbad. Pendelwinkel..... +/- 8 °  
2-Stufen-Lastschaltgetriebe für Strassen-/Geländegang. Räder: Zwillings- oder Breitreifen. Leistungsreguliertes hydrostatisches Load-Sensing-System mit 1 großen variablen Fahrmotor, Tempomat als Option.

### Reifen 10.00-20:

Max. Zugkraft.....95 kN  
Straßengang.....20/33 km/h  
Straßengang, Kriechgang.....11,5 km/h  
Geländegang.....6,5 km/h  
Geländegang, Kriechgang.....3,1 km/h

### OBERWAGEN:

Robotgeschweißter Oberwagen mit kräftigem Drehkranz mit Innenverzahnung und Langzeitschmierung.  
Oberwagendrehzahl.....9,0 U/Min.

### BREMSEN:

Betriebsbremse: hydraulisches Zweikreis-Servosystem Selbstregelnde Scheibenbremsen im Ölbad in allen Radnaben. Wartungsfrei.  
Feststellbremse: wartungsfreie fail-safe Bremse im Lastschaltgetriebe. Elektro-hydraulisch aktiviert. Baggerbremse: Mechanische Sperre an den Brems-Pedalen zur gleichzeitigen Aktivierung allen Bremsen in den Radnaben.

### LENKUNG:

Hydrostatische Lenkung mit Notlenkung.

## MI400C

## M1700C

|                                 |                  |                  |
|---------------------------------|------------------|------------------|
| Dienstmasse mit Planierschild   | 14,2 t           | 17,0 t           |
| Motorleistung                   | 90,5 / 123 kW/PS | 90,5 / 123 kW/PS |
| Tragfähigkeit, max.             | 7,0 t            | 10,0 t           |
| Losbrechkraft, max.             | 90 kN            | 115 kN           |
| Reißkraft, Löffelstiel max.     | 74 kN            | 102 kN           |
| Heckschwenkradius               | 1.570 mm         | 1.700 mm         |
| Reichweite, mit L2.5            | 8.800 mm         | 9.000 mm         |
| Grabtiefe, mit L2.5             | 5.200 mm         | 5.500 mm         |
| Hydrauliksystem                 | LS 2 kreis       | LS 2 kreis       |
| Hydraulischer Fördermenge, max. | 260 + 90 l/min.  | 260 + 90 l/min.  |
| Hydraulischer Druck, max.       | 340 bar          | 340 bar          |
| Hydraulischer Leistung, max.    | 198 kW           | 198 kW           |
| Drehzahl, Oberwagen             | 9,0 1/min.       | 9,0 1/min.       |
| Getriebe, Lastschaltung         | 2 Gang           | 2 Gang           |
| Bereifung                       | 10.00-20         | 10.00-20         |
| Zugkraft                        | 95 kN            | 95 kN            |
| Geschwindigkeit 1. gang/2. gang | 0-20 / 0-33 km/h | 0-20 / 0-33 km/h |

### HYDRAULIKANLAGE:

Zweikreis-System, mit unabhängiger Schwenkfunktion mit Eigene Pumpe. Arbeitshydraulik mit Verstellpumpe, Load-Sensing, Druckabscheidung. summierte Leistungsregelung und „flowsharing“. Die große Ölmenge im System ergibt eine perfekte Durchfluss-Verteilung, ungeachtet der Belastung u. Motordrehzahl. Joystick mit hydraulischer Vorsteuerung und Soft-Touch Schalter.

Fördermenge Arb. hydr./ Schwenkf.  
.....260+90 l/Min  
Betriebsdruck.....340 bar  
Lenkpumpe.....22 l/Min  
Optionshydraulik.....60-200 l/Min  
.....120-280 bar

Hydrauliktank.....180 l  
Das System hat eine hydraulisch-elektronisch Mode-überwachung. Auf dem Display kann man zwischen 4 elektronischen und 2 hydraulischen „Modes“ wählen, um die jeweils optimale Arbeitsgeschwindigkeit zu erreichen.

### OPTIONEN:

- ◆ Lasthalteventile
- ◆ Bio-Hydrauliköl
- ◆ Dieselstandheizung
- ◆ Luftfederter Komfortsitz
- ◆ Hammerleitung
- ◆ Elektrische Betankungspumpe
- ◆ Stereoradio
- ◆ FOPS Schutz
- ◆ Zentralschmieranlage
- ◆ Klimaanlage
- ◆ Tempomat
- ◆ Löffelstiele 2,0 m, 2,5 m und 3,0 m

www.hydrema.com

**HYDREMA**



### HYDREMA BAUMASCHINEN GmbH

Kromsdorfer Straße 18  
D-99427 Weimar/Thüringen  
Tel.: +49 36 43 / 461-400  
Fax: +49 36 43 / 461-402  
e-mail: [hydrema@hydrema.com](mailto:hydrema@hydrema.com)