

Eine Entwicklung zu IHREM Vorteil...

- ◆ **Kompaktes Äußeres, hohe Leistung**
- ◆ **Enorme Hübkräfte durch breite Stützfläche**
- ◆ **Starke Reißkräfte an Löffelstiel u. Löffel**
- ◆ **Starker Motor mit 123 PS**
- ◆ **Load-Sensing Hydraulik**
- ◆ **Joystick-Steuerung aller Funktionen**
- ◆ **Computergesteuerte Instrumententafel**



M1400C

STANDARDAUSRÜSTUNG

- ◆ Verstellausleger V5.1
- ◆ 6 Arbeitsscheinwerfer (4 vorn, 2 hinten)
- ◆ Rutschfeste Aufstiege
- ◆ Computergestützte Instrumententafel
- ◆ Fahrersitz mit bequemen Armlehnen
- ◆ Verstellbares Lenkrad
- ◆ Vorderachse mit Differentialsperre u. Pendelverriegelung
- ◆ Hydraulikkreis für Zusatzausrüstung
- ◆ Schlauchbruchventil
- ◆ Überlastalarm
- ◆ Sonnenblenden vorn und hinten
- ◆ Elektronische Drehzahlvorsteuerung m. Leerlaufautomatik



ZUSATZAUSRÜSTUNG:

- ◆ Löffelstiel in den Längen: L2.0, L2.5, L3.0
- ◆ Zwillingsreifen 8 x 10.00-20
- ◆ Breitreifen: 4 x 600/40-22.5, 4 x 700/40-22.5
- ◆ Lasthalteventile
- ◆ Hydraulischer Schnellwechsler (Bagger)
- ◆ Rücklauf für Hydraulikhammer
- ◆ Hammerleitung
- ◆ Separater Hydraulikkreis (niedrige Leistung)
- ◆ Zentraler Schmierpunkt
- ◆ Automatische Zentralschmieranlage
- ◆ Klimaanlage
- ◆ Luftfederter Sitz
- ◆ Stereoradio
- ◆ Frontgitter
- ◆ Beheizter, einstellbarer Rückspiegel rechts
- ◆ FOPS-Kabinenschutz
- ◆ Bio-Öl
- ◆ Elektrische Betankungspumpe
- ◆ 30-km Getriebe
- ◆ Steinschlagschutz
- ◆ Motorvorwärmer
- ◆ Tempomat
- ◆ Wahlfreie Anbringung v. Planierschild u. Abstützung



HYDREMA BAUMASCHINEN GmbH

Kromsdorfer Straße 18
D-99427 Weimar/Thüringen
Tel.: +49 36 43 / 461-400
Fax: +49 36 43 / 461-402
e-mail: hydrema@hydrema.com

Ihr Vertragshändler:



www.hydrema.com

D

M1400C



HYDREMA



Kurz ist gut – und komfortabel!

Der Oberwagen von M1400C ist durch sein extrem kurzes Heck gekennzeichnet. Der kompakte Oberwagen sowie die Kompaktkinematik des Baggers erlauben M1400C, selbst unter engen Platzverhältnissen zu operieren – ohne dass die leistungseigenschaften beeinträchtigt werden. Darum eignet sich die Maschine besonders für Arbeitsaufgaben in Städten, z. B. zum Ausschachten einer Fahrspur, ohne dabei die Gegenfahrbahn zu sperren, oder beim Ausschachten zwischen 2 Hausmauern. Der Verstellausleger wurde speziell entwickelt, um nahe an der Maschine oder mit großem Abstand von der Maschine operieren zu können. Der M1400C ist der kompakteste, geschmeidigste und einer der stärkste 14-to Mobilbagger.

Die Vorteile sind einleuchtend: Mit dem M1400C erhält man eine höhere Leistung und damit eine höhere Effektivität, auch unter engen Platzverhältnissen gearbeitet wird. Weil das Heck so kurz ist, braucht man sich beim Drehen des Oberwagens nicht besonders darauf zu konzentrieren, was hinter der Maschine vor sich geht. Sehr bequem!



M1400C

M1400C, 14-Tonnen ein echter City-Bagger - kompakt, aber mit starker Leistung und hohem Komfort! Seit Beginn der Entwicklung haben Hydraulik- und Motorkapazität hohe Priorität gehabt – sie machen den M1400C, zusammen mit der Auslegergeometrie, zu einem universellen Mobilbagger. Gerade Straßen oder off-road - hier gibt es reichlich Kraft, um schnell von einem zum anderen Arbeitsplatz zu kommen. Wie alle anderen Hydrex-Bagger hat der M1400C eine computergesteuerte Instrumententafel, innovative Load-Sensing Hydraulik, Modul-Unterwagen sowie eine hohe Baggerleistung. Hier dreht es sich um Design, Leistung und Komfort für den professionellen Nutzer. Handfeste Argumente ... einleuchtende Vorteile!

Selbst bei niedriger Motordrehzahl ein Kraftbündel!

Trotz seiner enormen Kraft und Leistung von 91 kW zeichnet sich der Motor durch seine Spritzigkeit und ruhigen, geräuscharmen Lauf aus. Das hohe Drehmoment bewirkt, dass bereits bei niedrigen Motorumdrehungen Arbeitsaufgaben ausgeführt werden können. Dadurch werden Kraftstoffverbrauch und Lärmpegel und Verschleiß reduziert.

Im Computerdisplay kann für die verschiedenen Arbeitsaufgaben – wie Hubarbeiten, leichte und normale Baggerarbeiten sowie Fahren auf Straßen - zwischen 4 Arbeitsmoden gewählt werden.

Dadurch arbeitet die Maschine im Vergleich zur Aufgabe immer optimal. 10 Sekunden nach beendeter Arbeit werden die Motorumdrehungen auf den Leerlauf reduziert. Sobald mit den Arbeiten wieder begonnen wird, steigen die Umdrehungen auf die vorgegebene Drehzahl. Damit werden Kraftstoffverbrauch, Gasemission und Lärmpegel reduziert.

Die Vorteile sind einleuchtend: Niedriger Kraftstoffverbrauch. Niedrige Instandhaltungskosten. Ruhiger Motorlauf mit überlegender Leistung. Müheloses Handhaben leistungsfördernder Arbeitgeräte. Schnelle Beschleunigung auf öffentlichen Straßen. Eine solche Motorkapazität findet man normalerweise erst bei größeren Maschinen.

Enorme Kräfte unter Kontrolle

Das innovative Load-Sensing Hydrauliksystem mit automatischer Bedarfsmengenregulierung, gewährleistet eine unabhängige Bedienung aller Funktionen sowie unkompliziertes und präzises Manövrieren. Eine separate Pumpe sorgt für 100%-ig unabhängige Schwenkfunktion. Zusammen mit dem leistungsstarken Motor sorgt das Load-Sensing System dafür, dass anspruchsvolle Arbeitsaufgaben spielend leicht ausgeführt werden z. B. können schwere Zementrohre sicher und millimetergenau verlegt werden.

Das Hydrauliksystem liefert hohen Druck und hohe Ölmengen. Große Reißkraft beim Löffelstielzylinder und große Losbrechkraft beim Löffelzylinder, schnellere Zykluszeiten und größere Präzision bringen eine hohe Produktivität mit sich. Durch einfaches Knopfdrücken können die Bewegungen durch die hydraulische Modesteuerung schneller oder langsamer eingestellt werden.

Die Vorteile sind einleuchtend: Konstant hohe Qualität der ausgeführten Arbeit. Große Reißkraft beim Löffelstielzylinder und große Losbrechkraft beim Löffelzylinder – genau so wie bei großen Maschinen.

Große Stabilität – hohes Sicherheitsniveau

Der neu entwickelte, robotergeschweißte Unterwagen im Kastenprofil sorgt für maximale Verwindungssteife. Es ist beim Arbeiten wichtig, dass die Maschine fest steht und gesichert ist. Durch den Modulaufbau ist es möglich, das Planierschild und/oder die Abstützung entweder vorn oder hinten anzumontieren. Die breiten Stützfüße ragen über den Maschinenaußenumfang hinaus und sind beim Hantieren von schweren Lasten von Vorteil. Ausserdem können die einzelnen Stützfüße individuell bedient werden, so dass die Maschine im Verhältnis zum Gelände nivelliert werden kann. Damit werden so-

Fahrer, Sitz und Multifunktionsjoystick werden zu einer Einheit - und die geräumige Kabine bietet gute Rundumsicht

Trotz der kompakten Ausmaße verfügt der M1400C über eine gummigefederte Großraum-Fahrerkabine mit großflächiger Verglasung und Panoramafrontscheibe. Diese läßt sich öffnen und unter das Dach schieben. Das Schiebefenster in der Tür erhöht den Komfort zusätzlich.

Die ergonomischen Joysticks erlauben dem Fahrer eine bequeme und präzise Bedienung der Maschine und deren Funktionen – inklusive Planierschild, Stützfüßen und anderen zusätzlichen Hydraulikfunktionen. Die Multifunktionsjoysticks sind in der Armlehne des Fahrersitzes integriert, so dass sie allen Bewegungen folgen. Alle Bedienfunktionen liegen in Reichweite des Fahrers, wodurch ein langer Arbeitstag bequem und erträglich gemacht wird. Die computergesteuerte Instrumententafel und die leicht zu überschauenden Bedienelemente tragen zu einem bequemem, gleitenden Arbeitsgang bei. Der Computer informiert auch

darüber, inwieweit ein Fehler durch den Fahrer selbst behoben werden kann, oder ob ein Service-Monteur hinzugezogen werden sollte. Ausserdem wechselt der Computer automatisch zwischen »Baggerbetrieb« und »Fahrbetrieb«. Hinter dem Sitz befindet sich ein großer Ablageplatz.

Fahrersitz und Armlehne können individuell angepaßt werden, damit eine optimale ergonomische Arbeitsstellung erreicht wird – hoher Komfort ist Standard!

Die Vorteile sind einleuchtend: Geräumige Kabine, bei der wert auf Komfort gelegt wird. Einfache Bedienung und größtmögliche Sicht über das Arbeitsfeld, auch an den Seiten. Unkomplizierte Joysticksteuerung der Maschinenfunktionen. Datenüberwachung der Maschinenfunktionen und Wartungstermine. Einfach bequem!



TECHNISCHE DATEN:

Hydrauliksystem: Zweikreisystem, komplett unabhängige Schwenkfunktion, mit separater Pumpe. Arbeitshydraulik mit Verstellpumpe, Load-Sensing, Druckabschneidung, summierte Leistungsregulierung und »flow sharing«. Die große Ölmenge im System sorgt – ungeachtet Belastung und Motordrehzahl – für eine perfekte Flow-Verteilung. Joystick mit hydraulischer Servosteuerung und soft-touch Druckschaltern. Fördermenge Arbeitshydr. / Schwenkfunktion 260+90 l/Min Betriebsdruck 340 bar Lenkpumpe 22 l/Min Optionshydraulik 60-200 l/Min Betriebsdruck 120-280 bar Hydrauliktank 180 l Das System hat eine kombinierte elektro-hydraulisch Modusüberwachung. An der Instrumententafel können 4 elektronische und 2 hydraulische Modi zur optimalen Ausschachtungsgeschwindigkeit gewählt werden.

Unterwagen:

Fahrertrieb: Hydrostatischer Antrieb, variabler Motor mit Feststellbremsventil. Konstanter Allradantrieb und Differentialsperre an der Hinterachse. Zweistufen-Lastschaltgetriebe für Straßen-/Geländegang. Leistungs-reguliertes hydrostatisches load-sensing Antriebssystem mit 1 großem variablen Fahrmotor. Max.Zugkraft.....95 kN

| | Standard | Option | |
|-----------------------|----------|--------|-----|
| Straßengang | 0-20 | 0-33 | kmh |
| Geländegang | 0-12 | 0-12 | kmh |
| Straßen- + Kriechgang | 0-11,5 | 0-11,5 | kmh |
| Gelände- + Kriechgang | 0-3,1 | 0-3,1 | kmh |

Achsen:

Achsen mit Planetenendabtrieb in allen Naben. Vorderachse mit Pendelaufhängung und Pendelachssperre. Pendelwinkel.....± 8°

Bremsen:

Hydraulisches Zweikreis-Bremssystem. Wartungsfreie Scheibenbremse im Ölbad, bei Ausschachtungsarbeiten verriegelbar, spielfrei. Fest-stellbremse über das Getriebe auf alle Räder wirkend.

Schwensystem:

Drehkranz mit Innenverzahnung und Langzeitabschmierung. Drehzahl 9 U/Min. Schwenkmoment 48 kNm.

Lenkung:

Hydrostatische Lenkung mit Notlenkung.

Elektrisches Anlage:

24 V Elektrosystem mit zentraler Elektronik zur Steuerung aller elektr. Funktionen. Computergesteuerte Instrumententafel mit zentraler Überwachung der Hauptfunktionen, Betriebsdatenspeicherung, Mietmenü und Soft-Touch Bedienung aller Funktionen. Elektronische Geschwindigkeitsregulierung. 2 x 88 A Batterieaufspeicherung, 55A (1320 W) Lichtmaschine.

Instrumententafel:

Elektronisches Bedienpult mit Folientastatur. Computergesteuerte Instrumententafel mit folgenden Funktionen: Automatische Überwachung wichtiger Maschinenfunktionen mit Alarmsignal – Betriebsdaten- speicherung für Wartung und Vermietung – Steuerung des Baggeraggregates.

Motor:

Perkins 1104C-44TA. 4-Zyl. turbo Dieseleinspritzmotor mit 4,4 L Hubraum Luft/Luft Intercooler. 91 kW/123 PS bei 2200 U/Min. Max. Drehmoment 434 Nm bei 1400 U/Min. (380 Nm bei 1000 U/Min.). Mindestens 90%-ig verfügbares Drehmoment ab 1000-2000 U/Min. Neueste Motortechnologie für niedrigeren Kraftstoffverbrauch, entspricht der EU-Richtlinie zur Abgasemission für Stufe-2 Motoren.

Kabine:

Geräumige Kabine mit Einschubfenster vorn, Schiebefenster in der Tür, Dachfenster, einstellbare Lenksäule, gefederter Komfortsitz mit vielen Einstellmöglichkeiten. Effektive Heizung, Belüftungsdüsen und Filter für Frischluft. Aufwändige Schalldämpfung für Kabine und Motorraum.

Ausleger und Löffelstiele:

Ausleger: Verstellausleger V.5

Löffelstiel: L2.0, L2.5, L3.0

Lärmpegel:

EU-Werte: 95/27/EC

LwA: (außen) 101dB(A) - LpA: (Kabine) 75 dB(A)

DIMENSIONEN:

| | L2.0 | L2.5 | L3.0 |
|--|------|------|---------|
| Maschinengewicht m. Planierschild | 14,1 | 14,2 | 14,3 t |
| Maschinengewicht m. Planierschild und Abstützung | 15,4 | 15,5 | 15,6 t |
| A Breite über Reifen | 2500 | 2500 | 2500 mm |
| B Spurweite | 1915 | 1915 | 1915 mm |
| C Achsabstand | 2500 | 2500 | 2500 mm |
| D Durchfahrhöhe, Kabine | 3080 | 3080 | 3080 mm |
| E Transporthöhe | 3990 | 3990 | 3990 mm |
| F Länge max. | 5940 | 5940 | 5940 mm |
| G Überhang vorne | 3200 | 3200 | 3200 mm |
| H Schwenkradius hinten | 1570 | 1570 | 1570 mm |
| J Bodenfreiheit, Planierschild | 400 | 400 | 400 mm |
| K Überhang, Planierschild | 1120 | 1120 | 1120 mm |
| L Überhang, Abstützung | 1145 | 1145 | 1145 mm |

BAGGER:

| | | | |
|------------------------------|------|------|---------|
| Hubkraft, max. - ohne Geräte | 7000 | 7000 | 7000 kg |
| Tieföffelgröße max. | 0,80 | 0,80 | 0,80 m³ |
| Reichweite max. | 8200 | 8800 | 9300 mm |
| Grabtiefe max. | 4700 | 5200 | 5700 mm |
| Kipwinkel der Schaufel | 177 | 177 | 177 ° |

REISSKRAFT:

| | | | |
|-----------------------------------|------|------|---------|
| Reißkraft, max. Schaufelgröße | 74 | 64 | 56 kN |
| Losbrechkraft, max. Schaufelgröße | 90 | 90 | 90 kN |
| Abstützbreite | 3830 | 3830 | 3830 mm |

