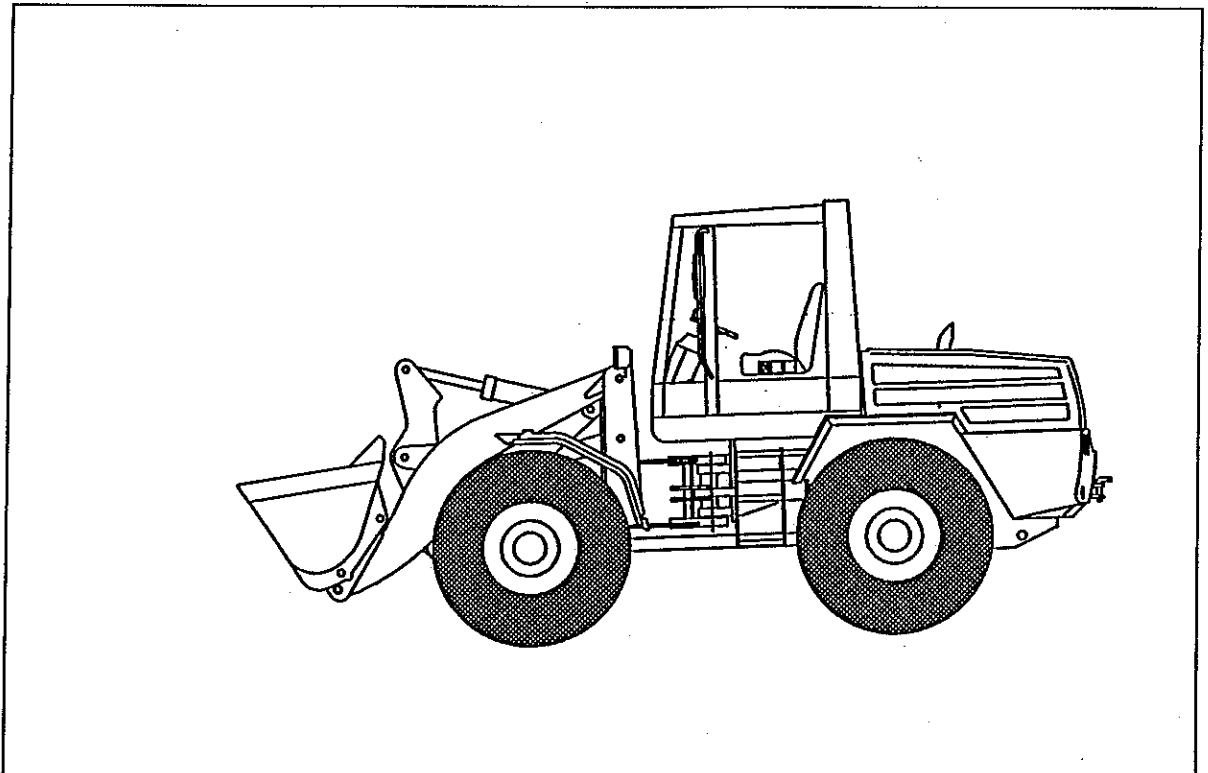


WL 770

HYDREMA

BETRIEBSANWEISUNG

HYDREMA



Betriebsanweisung gilt für Maschinen-Nr.:



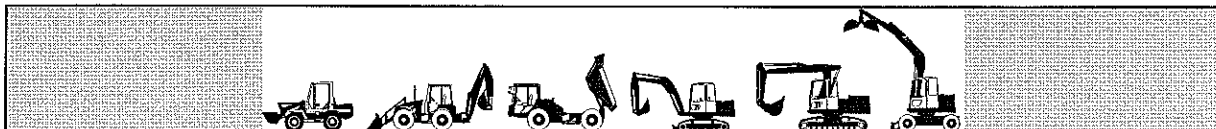
Hydrema Baumaschinen GmbH
Postfach 25 64 · 99406 Weimar

Telefon 0 36 43 / 46 14 20
Telefax 0 36 43 / 46 14 02

Copyright ©
Hydrema Baumaschinen GmbH

Änderungen im Sinne der technischen Weiterentwicklung vorbehalten.

Bestell-Nr.: ...10 001 514



0 INHALTSVERZEICHNIS

| | | |
|-------|---|---------|
| 0 | INHALTSVERZEICHNIS | 0-1,2,3 |
| 1 | VORWORT | 1-1 |
| 2 | SICHERHEITSVORSCHRIFTEN UND -HINWEISE | 2-1 |
| 2.1 | Vorschriften für die Herstellung und den Einsatz | 2-1 |
| 2.2 | Bestimmungsgemäßer Einsatz | 2-2 |
| 2.3 | Anforderungen an das Bedienpersonal | 2-2 |
| 2.4 | Sicherheitshinweise | 2-2 |
| 2.5 | Revisionen | 2-3 |
| 3 | TECHNISCHE DATEN | 3-1,2,3 |
| 4 | HAUPTABMESSUNGEN | 4-1,2 |
| 5 | BESCHREIBUNG | 5-1 |
| 5.1 | Allgemeines | 5-1 |
| 5.2 | Fahrtrieb, Achsen, Räder | 5-1 |
| 5.3 | Verbrennungsmotor | 5-1 |
| 5.4 | Hydrostatischer Fahrtrieb | 5-1,2 |
| 5.5 | Bremsanlage | 5-2 |
| 5.6 | Arbeits- und Lenkhydraulik | 5-3 |
| 5.7 | Elektrische Anlage | 5-4 |
| 5.8 | Bedienstand - Fahrerkabine | 5-4 |
| 5.9 | Hubarm | 5-4 |
| 5.10 | Arbeitswerkzeuge | 5-5 |
| 6 | BEDIEN- UND ANZEIGEELEMENTE | 6-1 |
| 6.1 | Bedien- und Anzeigeelemente im Bedienpult | 6-1,2,3 |
| 6.1.1 | Erklärung der Bedien- und Anzeigeelemente im Bedienpult | 6-4,5 |
| 6.1.2 | Erklärung der Funktionen des Displays | 6-6,7 |
| 6.2 | Bedienelemente in der Kabine | 6-8 |
| 6.2.1 | Erklärung der Bedienelemente in der Kabine | 6-9,10 |
| 6.3 | Heizung und Lüftung | 6-11 |
| 6.4 | Fahrersitz | 6-12 |
| 6.5 | Batterie Hauptschalter | 6-12 |
| 7 | INBETRIEBNAHME | 7-1 |
| 7.1 | Kontrollen vor Arbeitsbeginn | 7-1 |
| 7.2 | Starten des Motors | 7-2 |
| 7.3 | Warmfahren der Hydraulikanlage | 7-3 |
| 7.4 | Funktionsprüfungen vor der Arbeitsaufnahme | 7-3 |
| 7.5 | Abstellen des Radladers | 7-3 |

| | | |
|-----------|---|-------------|
| 8 | ARBEITSEINSATZ | 8-1 |
| 8.1 | Fahren | 8-1,2 |
| 8.2 | Wechsel der Arbeitswerkzeuge | 8-3 |
| 8.3 | Arbeit mit Ladeschaufel | 8-4,5 |
| 8.4 | Arbeit mit Klappschaufel, Seiten- oder Hochkippschaufel | 8-5,6 |
| 8.5 | Arbeit mit Palettengabel | 8-7,8 |
| 8.6 | Arbeit mit Kehrgerät | 8-8 |
| 8.7 | Heben von Lasten | 8-9,10 |
| 9 | TRANSPORT | 9-1 |
| 9.1 | Fahren des Radladers im öffentlichen Straßenverkehr | 9-1,2 |
| 9.2 | Abschleppen und Bergen des Radladers | 9-3,4 |
| 9.3 | Tieflader- und Bahntransport | 9-4,5 |
| 10 | WARTUNG UND INSPEKTION | 10-1 |
| 10.1 | Sicherheitshinweise zur Wartung und Inspektion | 10-1,2 |
| 10.2 | Wartungsarbeiten | 10-2 |
| 10.2.1 | Wartung und Pflege des Antriebsaggregates | 10-2 |
| 10.2.2 | Wartung des Kombinationsluftfilters | 10-3,4 |
| 10.2.3 | Wartung des Hydrauliksystems | 10-4,5,6,7 |
| 10.2.4 | Wartung der Bremsanlage | 10-7 |
| 10.2.5 | Wartung der elektrischen Anlage | 10-8,9 |
| 10.2.6 | Wartung des Fahrwerkes | 10-10,11,12 |
| 10.2.7 | Wartung und Pflege des Tragwerkes | 10-12 |
| 10.3 | Kontroll- und Wartungsplan | 10-13,14,15 |
| 10.4 | Einfüllmengen | 10-16 |
| 10.5 | Hinweise zur Anwendung von biologisch abbaubaren Hydraulikflüssigkeiten | 10-16 |
| 10.6 | Schmierstofftabelle | 10-17,18 |
| 11 | INSTANDSETZUNG | 11-1 |

ABBILDUNGEN

| | | |
|------------|---|-------|
| Fig. 4-1 | Radlader mit Ladeschaufel | 4-1 |
| Fig. 4-2 | Radlader mit Klappschaufel | 4-1 |
| Fig. 4-3 | Radlader mit Palettengabel | 4-2 |
| Fig. 5-1 | Hydraulische Weiche | 5-3 |
| Fig. 6-1 | Bedien- und Anzeigeelemente im Bedienpult | 6-1 |
| Fig. 6-2 | Bedienelemente in der Kabine | 6-8 |
| Fig. 6-3 | Lenksäulenschalter | 6-9 |
| Fig. 6-4 | Kreuzschalthebel | 6-9 |
| Fig. 6-5 | Fahrtrichtungsschalter | 6-9 |
| Fig. 6-6 | Startschlüsselschalter | 6-10 |
| Fig. 6-7 | Heizung und Lüftung | 6-11 |
| Fig. 6-8 | Batterie Hauptschalter | 6-12 |
| Fig. 8-1 | Markierungshebel am Schnellwechsler | 8-3 |
| Fig. 8-2 | Hubanzeige | 8-5 |
| Fig. 8-3 | Traglastdiagramm mit Palettengabel | 8-7 |
| Fig. 8-4 | Last am Lastanschlagpunkt des Schnellwechslers | 8-9 |
| Fig. 9-1 | Transportstellung mit Schaufel | 9-1 |
| Fig. 9-2 | Transportstellung mit Palettengabel | 9-1 |
| Fig. 9-3 | Einstellung des hydrostatischen Fahrtriebes zum Abschleppen | 9-3 |
| Fig. 9-4 | Anhängepunkte | 9-4 |
| Fig. 9-5 | Blockierung des Knickgelenkes | 9-4 |
| Fig. 9-6 | Verzerrung des Radladers | 9-5 |
| Fig. 10-1 | Ölstandsanzeige | 10-5 |
| Fig. 10-2 | Nachfüllen von Hydrauliköl | 10-5 |
| Fig. 10-3 | Anschluß des Ablasschlauches | 10-6 |
| Fig. 10-4 | Filterwechsel | 10-7 |
| Fig. 10-5 | Sicherungen | 10-9 |
| Fig. 10-6 | Schmierstelle 34 - Knickgelenk und 26 - Lenkzylinder | 10-10 |
| Fig. 10-7 | Schmierstelle 33 - Achspendelung | 10-10 |
| Fig. 10-8 | Schmierstelle 49 - Radplanetengetriebe | 10-11 |
| Fig. 10-9 | Schmierstelle 50 - Achsen | 10-11 |
| Fig. 10-10 | Schmierstellenübersicht Radlader | 10-14 |